



STORAGE  
*bee*



**DAS INNOVATIVE**

**REGALBEDIENGERÄT**

**FÜR DEN MITTELSTAND!**



# SMARTE INTRALOGISTIK-LÖSUNG ALS MODULARES BAUKASTENSYSYSTEM

Mit diesem intelligenten System treiben wir die Automatisierung der Lagerhaltung und Kommissionierung gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern ökonomisch und nachhaltig weiter voran. Dabei vereinfacht der modulare Aufbau des Systems die individuelle Konfiguration.

Die STORAGE bee kann durch ihren flexiblen modularen Aufbau mit unterschiedlichen Hubhöhen sowohl als Regalbediengerät als auch als Multilevel-Shuttle eingesetzt werden. Besonders hervorzuheben sind die niedrigen Anfahrmaße, die eine sehr hohe Lagerdichte ermöglichen.

Mit einer Nutzlast von 2x 50 Kilogramm bietet die STORAGE bee umfassende Möglichkeiten zur Lagerung von Behältern, Kartons oder Tablaren.

Das neuartige energieeffiziente Antriebs- und Steuerungskonzept sorgt für geringe Wartungs-, Betriebs- und Investitionskosten.

## STORAGE hub – die smarte Intralogistik-Lösung als kompaktes Komplettpaket

Mit diesem intelligenten System bringen wir die automatisierte Lagerhaltung und Kommissionierung in bisher unerschlossene Bereiche.

Dabei ermöglicht das modular aufgebaute Baukastensystem den idealen Einstieg in die automatisierte Lagerhaltung.

Die individuelle Konfiguration und flexible Erweiterbarkeit macht den Einstieg in die automatisierte Lager- und Kommissioniertechnik nicht nur wirtschaftlich interessant, sondern ermöglicht auch die Anpassung auf zukünftige Bedarfe.

## Modularer Aufbau: Grund- und Erweiterungsmodule in drei verschiedenen Bauhöhen

Das Regalsystem besteht aus einem Grundmodul mit einer Länge von 4 Meter und verschiedenen Erweiterungsmodulen mit einer Länge von 4 Meter und 1 Meter. So lässt sich das System nach individuellen Vorgaben auf eine maximale Gesamtlänge von bis zu 80 Meter erweitern.

TECHNISCHE DATEN		
Anfahrmaß	[mm]	Inkl. Quetschzone [mm]
VAM	700	1.200
HAM	1.100	1.600
UAM	360	-
OAM		abhängig von der Behälterhöhe



Unterschiedliche Regal-Module in Bauhöhen von 3,0 Meter, 3,5 Meter und 4,0 Meter stehen zur Abstimmung auf die individuellen räumlichen Gegebenheiten zur Verfügung.

Die variable Konfigurierbarkeit der einzelnen Lager- bzw. Behälterhöhen ermöglicht die Anpassung an nahezu alle Stückzahl- bzw. Volumenwünsche. Entlang der beiden Seitenwände sind Ein- und Auslagerplätze in Lage und Anzahl frei konfigurierbar.

### Der STORAGE hub von raiser verleiht Ihrer Kommissionierung Flügel

Im Online-Handel wie im klassischen B2B-Geschäft gilt es in erster Linie die Kommissionierung zu beschleunigen und dadurch Lieferfristen zu verkürzen. Dazu bietet der STORAGE hub die ideale Einstiegsmöglichkeit. Durch die Erweiterung um Kommissionierkanäle ermöglicht der STORAGE hub eine Ware-zur-Person-Kommissionierung. Dies erhöht die Zuverlässigkeit und schafft darüber hinaus eine hohe Mitarbeiterfreundlichkeit auch in Ihrem Kommissionierbereich.

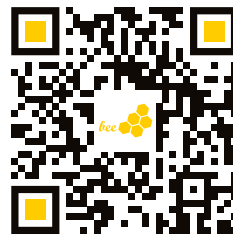






## Ihre bienenfleißigen Partner für smarte und kompakte Lösungen in der Logistik

Um Lagerhaltung und Logistik gerade für kleine und mittlere Unternehmen (KMU) zu optimieren, haben die beiden Intralogistik-Spezialisten, Raiser Engineering GmbH & Co. KG und ATZ Automation GmbH, ihre Kompetenzen gebündelt und bieten hochwertige und maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand!



### Raiser Engineering GmbH & Co. KG

Zeppelinring 6  
71735 Eberdingen  
Telefon (07042) 88105-0  
Telefax (07042) 88105-50

Alles über STORAGE bee finden Sie auf [www.STORAGE-crew.de](http://www.STORAGE-crew.de).  
Haben Sie Fragen, Wünsche oder Anregungen, dann freuen wir uns über eine eMail an: [info@storage-crew.de](mailto:info@storage-crew.de).

